
2025 年度企业社会责任报告



江苏杰梅铜业有限公司

二零二五年

第一部分 编制规范

1、内容客观性声明

本报告编制以 2025 年度为重点，阐述公司以“团结、务实、开拓、创新”为企业精神，积极履行企业社会责任，为社会发展做出不懈的努力。报告通过真实、客观地反映公司在产品质量、环境保护、循环经济、清洁生产、“三标”建设、合作伙伴以及社会公益等方面所做的努力，从而向社会展现公司在追求经济效益的同时，诚信对待和保护其他利益相关者，尤其是员工、消费者的合法权益，努力推进环境保护与可持续发展、资源节约与循环利用，积极参与、捐助社会公益及慈善事业，以自身发展影响和带动地方经济的振兴，促进公司与社区、社会、自然的协调、和谐发展的成果。希望本报告能起到与社会各界沟通、交流的桥梁作用，加强社会各界对本公司的认知。同时，公司也虚心接受社会的广泛监督，以期做得更好。

2、组织范围

江苏杰梅铜业有限公司。

报告中所述“公司”、“杰梅”、“我们”均指江苏杰梅铜业有限公司。

3、时间范围

2025 年 1 月至 2025 年 12 月，为保持报告连贯性与可读性，部分内容延伸出上述时间范围。

4、发布周期

本报告每年发布一次， 本年度报告为首次发布。

5、数据说明

本报告披露的财务数据来自公司各类财务报表，其他数据来自公司内部统计，特别说明除外。

6、获取方式

本报告分印刷版和电子版两种形式。其中，印刷版采用经环保组织认可的环保纸张印刷制作，可从公司销售终端索取；电子版可在公司网站 www.cnjsbx.com 获取。

第二部分 报告正文

1、公司简介

江苏百新集团有限公司是国家大型企业，江苏省高新技术企业，省级“重信用、守合同”企业。集团公司为江苏省建行 AAA 级信用企业。公司注册资本 3600 万元，拥有固定资产 5500 万元，总资产 1.5 亿元，员工总人数 200 多名，具有中、高级以上职称人数 30 名。集团公司占地面积 30 万平方米，坐落于风景秀丽、人文荟萃的苏中古镇——白米。

江苏杰梅铜业有限公司是百新集团旗下的全资子公司，公司注册资本 1260 万元，占地面积 8 万平方米，员工人数 100 多名。公司年生产能力 12000 吨，拥有现代化铜杆、电工用紫铜排生产和检测设备。公司通过了 ISO9001-2000 国际质量体系认证，按照 GB/T3953-2009 标准选用优质一号电解铜专业生产①3mm-①20mm 的无氧铜杆，是变压器，电线电缆、电机等行业拉制扁铜线、圆铜线、型铜线的理想原材料。按照 GB/T5585.1-2005 标准生产的 TMR、TMY 系列电工用铜扁线具有电阻率低、可折弯度大的优点，应用于高低压电器、开关触头、配电设施、电线槽等电气工程，同时还广泛应用于金属冶炼、电化电镀、化工烧碱等超大电流电解冶炼工程。产品畅销全国各地，赢得了国内市场的好评。

公司拥有各类机加工设备 360 多台套等专用设备和制造检测设备。

2、职工权益保护

员工是企业最重要的财富及利益相关方，是企业可持续发展的重要因素。因此，努力创造员工与企业之间的稳定和谐关系是江苏杰梅铜业有限公司非常重视的工作内容。公司大力实施“人才兴企”战略，以人为本、关爱员工，把广纳人才并最大限度地发挥其才能、实现员工的全面发展，作为公司永恒的追求，致力于公司价值最大化与个人价值最大化的和谐统一，实现企业与员工的“双赢”。公司尊重员工的知情权、参与权、选择权、监督权，注重尊重员工，理解员工，发展依靠员工，发展成果由员工共享，以建立和健全现代企业制度为主线，注重强化企业的内外社会责任，提高员工的幸福度和满意度。

(1) 公司严格遵守新《劳动法》并按照有关法律法规的规定，与所有员工签订《劳动合同》，合同签订率达到 100%，为全部符合条件的员工办理医疗、养老、失业、工伤、生育等社会保险，参保率和按规定缴费率达到 100%，确保了职工的合法权益，为员工提供健康、安全的生产和生活环境，切实维护员工的切身和合法利益。

(2) 公司实行岗位绩效薪酬工资制度，建立健全绩效考核制度。以岗定薪、按劳分配、实现就业机会平等和同工同酬，对性别、年龄、疾病、种族、宗教信仰等没有任何歧视政策。同时不盲目追求表面上的绝对平等，而是根据行业工作性质及男女心理、生理的差异，合理分配工作岗位，使其发挥各自优势，在工作中更好地发挥积极作用。收入分配不但向苦、脏、累、险及一线员工倾斜，更要向知识密集、技术高、责任重的重要岗位和关键岗位倾斜。此外，公司坚持按国家有关规定给予妊娠期和哺乳期女职工享受特别的福利制度，更好地保护了女员工的权益。

(3) 公司注重对员工安全生产和劳动保护，并严格按照职业健康安全管理體系要求开展生产经营活动，对生产过程中的危险源进行全方位的识别和评价，对重大危险源制定相关的制度和相应的控制措施及应急预案并定期的进行演练，同时公司注重对员工安全教育与培训，针对不同岗位每年定期为员工配备必要的劳动防护用品及保护设施，不定期地对公司生产安全进行全面排查，并组织员工参加开展安全生产知识竞赛和消防安全演练，有效提高员工的安全生产意识和自我保护能力。2024 年度未发生重大职工伤亡事故。

(4) 员工身体健康也是公司的关切点，所有新入厂员工必须体检合格，每年组织医护人员来公司为全体员工进行常规体检，发现问题及时复检、就诊，以确保员工的身心健康。公司为女员工特别是处于“三期”女员工实行特别保护。针对员工的身体状况给予调整合适的工作岗位；夏天做好防暑降温措施，免费发放防暑药品；帮扶困难员工等，处处给员工以家的温馨，体现公司对员工的关心和人性化管理。公司领导一直注重员工的健康饮食问题，为此公司制定相关管理办法和操作规章，特别是食堂所采购的食品原料应有卫生检验合格证，原料必须符合国家食品卫生标准，有盒装的，必须查看日期、厂名、保质期、质量安全标志等，做到进货单据齐全，人员持证上岗。另外公司每年对从事粉尘、噪声具有

职业健康危害的岗位人员全部进行职业健康体检和职业卫生健康教育，以保护员工的身心健康。

(5) 公司非常重视与员工的沟通和交流，不定期召开员工座谈会、大学生座谈会，设立流动建议箱，组织员工满意度调查、部门经理与员工进行一对一访谈等多种方式，倾听员工心声。从员工满意度调查中发现，97.8%的员工对公司的现状表示满意。

(6) 公司积极开展各项文化娱乐活动，丰富员工的业余文化生活。建立职工书屋、文体活动室、篮球场等文体设施，不定期举办拔河、篮球比赛等文体活动，陶冶员工情操，增强员工的团队合作意识和集体荣誉感。每年举行迎新春联欢会、迎国庆联欢会等，在自娱自乐的同时提升员工的士气，增强员工的凝聚力和向心力。

(7) 公司十分注重员工培训与职业规划，积极开展职工培训，组织员工参加专业知识和专题封闭集训，制度鼓励和支持职工参加业余进修培训、提升自身素质和综合能力，并为员工发展提供更多的机会和广阔的舞台。特别是充分发挥公司研发中心的作用，吸引和引进国际、国内高层次人才。公司将研发中心纳入企业高层次人才建设体系之中，并将其作为培养和选拔高层次人才的重要途径之一。研发中心建设，使公司科技创新能力与核心竞争力得到极大提升，并且迅速提高了公司的人才层次，有力提升了人才队伍建设，同时提升了公司的整体形象。为加快技术创新步伐，让科技人员在技术创新活动中得到培养和锻炼，公司按照“四有”、“四落实”的要求（有依托、有项目、有成果、有效益；落实场所、落实经费、落实人员、落实设备），积极创建科研创新平台。

(8) 公司视员工为最主要的资源，以“让更多人过上好日子”作为公司追求的目标，听取员工心声，明确员工年收入目标，开展薪酬普调，为招聘员工、稳定员工、减少流动成本起到了良好的作用。与此同时，公司继续做好流动性月度、季度、年度分析，发至各有关领导，让其充分了解员工流动情况，为该进员工管理、提升职工稳定性也起到了积极作用。

(9) 公司重视职工权利的保护，依据《公司法》和公司章程等的规定，建立职工监事选任制度，确保职工在公司治理中享有充分的权利；支持工会依法开展工作，成立了职工代表大会，对工资、福利、劳动安全卫生、社会保险等涉及

职工切身利益的事项，通过职工代表大会等形式听取职工的意见，关心和重视职工的合理需求；设立员工合理化建议箱，听取员工的意见和建议，公司与工会建立集体合同、工资协商机制等等，通过各种方式和途径，构建和谐稳定的劳资关系。

3、环境保护和可持续发展

江苏杰梅铜业有限公司将环境保护作为企业可持续发展战略的重要内容，注重履行企业环境保护的职责。践行环境友好及能源节约型发展，并通过以下措施有效实现环境保护与可持续发展：

（1）公司对投资项目实行环境保护一票否决制，所有投资项目必须符合环保要求，项目投资必须充分考虑环保设计和环保投入，项目实施必须“三同时”，项目完工必须通过环保验收。

（2）公司严格按照国家环保法律法规和标准开展生产经营活动，建立健全内部环境安全管理机构和环境管理制度，依法领取排污许可证、排水许可证并按时进行年度的排污申报和缴纳排污费，2024 年未发生重大污染事故和环境违法行为，所有环保设施运行正常。

（3）公司严格按照 ISO14001 环境管理体系要求开展生产经营活动，利用宣传橱窗、车间宣传栏、标识、宣传标语等方式，大力开展节能宣传，引导全公司每一个员工都自觉地提高节约能源意识，杜绝浪费、提高效益的观念已经融入到企业文化中。对生产中的固体废弃物和废液，公司委托有资质的单位进行处置，有效控制了废弃物对环境造成的影响。近几年未发生一起环境污染事故和周边群众投诉上访的案件。

（4）公司以能源、资源的高效利用和循环利用为核心，以“减量化、再利用、资源化”为原则，以低消耗、低排放、高效率为目标，采取积极有效的节降耗降本措施，在增产中降成本，在创新中降消耗，如积极推行改进生产工艺和定耗生产，不断提高机械设备利用率和降低电能消耗。经过上下的共同努力，节能降耗达到公司制定的目标要求。

（5）公司加大投入力度，实施新工艺，新技术，从环境保护的角度出发，我公司采用废气处理设施进行处理，使废气达标排放。降低人力成本，提高生产

效率。引进一次自动成型设备等国际先进的生产设备，确保产品品质满足国内外客户要求，在确保产品品质大幅提高的同时，更加注重员工的生产环境和劳动强度，提高生产效率来实现节能降耗。

4、公共关系和社会公益事业

企业发展源于社会，回报社会是企业应尽的责任。江苏杰梅铜业有限公司注重企业的社会价值体现，把为社会创造繁荣作为所应承担社会责任的一种承诺，以自身发展影响和带动地方经济振兴。

（1）公司与社会各界保持密切合作，积极承担社会责任，参与扶贫开发、资助下岗职工再就业等社会公益事业，开展和谐社区建设等社区服务及活动。

（2）公司除了积极参与社会公益事业外，还鼓励全体员工主动回馈社会，参与各种形式的捐资、义工、便民活动，以支持各项慈善事业。同时，公司多次组织员工进行无偿献血活动，支持社会和谐发展。

（3）积极、主动加强与政府主管部门、行业协会、监管机关的沟通与联系，对相关部门根据法律、法规要求提出的监督和检查，都予以积极配合、协助，尽到自身的责任与义务。

（4）公司积极支持社会公益事业，确定重点支持的公益领域并积极参与，高层领导及员工为此作出了贡献。公司在努力开拓市场，谋求实现企业战略目标的同时，也重视履行自己的社会责任，热心为社会公益事业服务。公司积极参与“送温暖献爱心”、结对帮困、扶贫开发、资助下岗职工再就业、慰问敬老院等社会公益事业，开展“学雷锋便民活动”、和谐社区建设等社区服务及活动，通过政府部门、行业组织，积极向社会、社区捐款。

5、社会责任战略目标

（1）消费者满意

通过不断整合产业链资源，提供高效、快捷、便利、满意的产品和服务，不断提高顾客满意水平。

（2）员工满意

尊重员工经济社会与文化权利，正确处理劳动关系，构建和谐、适宜、安全、

健康的工作环境,关注员工职业发展与健康福利保障,实现企业与员工共同发展。

(3) 节能环保

大力推进能源、环境、职业健康和安全管理建设,积极倡导绿色环保理念,注重环境保护,防止污染,推进能源和资源的可持续利用加大环境信息公开力度。

6、产品生态设计

铜及铜合金棒、型、线材绿色设计产品的评价指标由一级指标和二级指标组成,一级指标包括资源属性、能源属性、环境属性和产品属性,二级指标是对一级指标的内容分列,分别规定基准值、判定依据等要求,见表 1。

1、产品现行执行标准

一级 指标	二级 指标		单位	基准值			判定依据	所属阶段
资源 属性	原材 料	金属 损耗率	%	分类	熔铸	加工	提供证明材料（按照 1 年生产为周期计算 平均值或按照一个 盘点周期计算平均 值）	产品生产 阶段
				紫铜	1.8	0.4		
				高铜	2.0			
				普黄铜	3.0			
				铅黄铜	4.0			
				其他复杂黄铜	3.2			
				青铜	2.5			
				白铜/锌白铜	2.5/3.5			
		再生原 料利用 率	%	紫铜(普通)	≥15		提供证明材料（按照 1 年生产为周期取最 大月份值）	原材料获 取
				高铜（普通）	≥30			
				普通黄铜	≥40			
				铅黄铜（普通）	≥65			
				导电产品、指 明用途的产品 等	不规定			
	水	水重复 利用率	%	≥90			证明材料（按照 1 年 生产为周期计算）	产品生产 阶段
				其中熔铸冷却水排放符合 GB/T27681 铜及铜合金熔铸冷却水零排放和循环 利用规范				
	酸	吨产品 酸耗量 （H+）	g/T	（单类产品）铅黄铜 ≤10 g/T （单类产品）普黄铜 ≤210 g/T 综合产品企业：≤500 g/T			证明材料（按照 1 年 生产为周期计算）	产品生产 阶段

	再生原料	有害影响元素	%	Cd、Bi 含量不大于 0.1		检测报告	回收利用
能源属性	吨产品综合能耗	kgce/t	棒线	≤GB/T 铜及铜合金加工材单位产品能源消耗限额二级指标		提供证明材料（按照 1 年生产为周期计算）	产品生产阶段
			型材	≤YS/T1402-2020 铜及铜合金型材单位产品能源消耗限额准入值		证明材料（按照 1 年生产为周期计算）	产品生产阶段
环境属性	气体排放限值	mg/m3	颗粒物	≤10		根据 GB 39726 的检测报告	产品生产阶段
			SO2	100 a			
			氮氧化物	400 a			
			Pb	≤0.7 b			
	废水排放限值	级	烟气黑度	1 级			
		mg/L（除 PH 外）	PH 值	6-9		根据 GB 8978-1996 规定的检测报告	产品生产阶段
			Pb	1.0b			
			Ni	1.0c			
			Cu	1.0			
			Zn	5.0d			
			S	1.0e			
			Mn	2.0f			
			DOC	150			
		悬浮物	150				
产品属性	产品质量	%	100 合格		应符合附录 B 的产品标准	产品生产阶段	
	有害物质限量要求	PPm	Cd	100	检测报告	产品生产阶段	
		%	Pb	4			
a 适用于燃气炉。 b 适用于铅为合金元素的产品。 c 适用于白铜产品。 d 适用于黄铜、锌白铜产品。 e 适用于酸洗用硫酸工序的产品。 f 适用于含锰白铜、锰青铜产品。							

2、产品生态设计优势

（1）技术优势

公司成立于 1980 年，拥有近 45 年有色金属压延加工经验，尤其在铜排、铜棒、铜杆等核心产品领域技术积淀深厚。

公司隶属于百新集团，共享集团资源，比如采购及销售渠道等，可以降低综合成本。

掌握精密压延加工技术，产品涵盖 T2 铜排、镀锡铜排等高精度品类，满足电工电气领域对导电性、耐腐蚀性的严苛要求。

（2）材料选择

主要原材料：电解铜（纯度 $\geq 99.9\%$ ），选择符合 GB/T 467-2010 技术标准的电解铜作为原材料，且所选原材料符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令(EU)2015/863-铅,汞,镉、六价铬.多溴联苯(PBBs),多溴二苯醚(PBDEs),邻苯二甲酸二丁酯(DBP),邻苯二甲酸丁苄酯(BBP),邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯(DEHP)和邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)。

通过优化材料配比和结构设计，减少材料用量，提高材料利用率。这不仅可以降低生产成本，还能减少资源浪费和环境污染。

（3）生产过程

在生产过程中采用先进的节能技术和设备，减少能源消耗和排放。例如，使用高效节能的加热炉、冷却塔等设备，以及采用余热回收等技术手段。

推行清洁生产理念，从源头控制污染物的产生和排放。加强生产过程中的环境管理，确保固体废弃物等得到妥善处理。

并通过加强设备保养维护，提高产品质量，减少废次品；合理利用材料代用，避免以高代低，以大代小的超耗代用；以达到节能减耗的目的。

（4）产品设计

采用高纯度电解铜原材料，确保产品导电率与机械性能达标。开发差异化产品：如镀锡铜排，可提升抗氧化性；异形铜排，定制化结构件，可以适应新能源、电力设备等新兴要求。

（5）包装与运输

采用可降解或可回收的包装材料，减少包装废弃物的产生。同时，优化包装设计，减少包装体积和重量，降低运输成本和环境影响。

选择低碳、环保的运输方式，同时，合理规划运输路线和运输量，减少运输过程中的能源消耗和排放。

（6）回收与再利用

公司使用热剪炉设备，将铜材、铝型材生产中产生的固废进行回收利用，对于生产过程中产生的边角料做到 100%回收利用。

3、产品生产的工艺及工艺装备的先进性、齐全性

公司一直致力于改进和优化生产工艺，以便更好节能，并提高产能，比如原铜棒的生产方法为热轧法，这种生产工艺流程工序较多，比较复杂，能源消耗大，生产连续性以及生产效率较低，生产投入成本大，而且生产过程中容易使结晶器的使用寿命快速缩短。整个生产过程效率比较低成本比较高。

铜棒生产加工工艺改进后，它用水平连铸法生产坯料，只经一道连续挤压即可生产出各种断面的产品，简化了工序，降低了生产成本，降低了能耗，且使得结晶器的寿命大大提高，生产连续性及效率提高。工艺流程为：电炉熔炼→成分分析→潜液转流→水平连铸→锯切→拉拔→挤压→拉拔→退火→拉拔→矫直→检验包装；其中，在完成配料后利用潜流炉熔炼成熔体并使所述熔体保温，然后通过牵引机构进行牵引利用水平结晶器连续进行铸造，熔体出潜流炉前的温度为 1000-1350℃，潜流炉的熔池内木炭覆盖厚度为 108mm，采用热挤压机挤压成型，挤压温度为 320-430℃，挤压速度为 25 转/分钟，挤压后多次拉拔得到产品。

4、产品检测设备的先进性、齐全性

本公司的检测设备主要包括电子吊称、电子平台称、游标卡尺、数显卡尺、数显千分尺等，对产品的各项性能指标进行全面检测。进一步提高产品的质量和性能。每年委托泰州市姜堰区产品质量综合检验检测中心进行校准，以确保测量精度。

7、环保材料的使用和研发

电解铜本身是一种相对环保的材料，因为它可以通过回收和再利用过程进行循环使用，从而减少对自然资源的开采和消耗，减少废弃物的产生。公司致力于安排除尘设备进行，水冷却循环系统，减少生产过程中的影响影响，且每年度做环境监测，

电解铜作为一种环保材料，有高纯度与导电性，远超普通铜材，适用于高精度电子元器件、电力传输设备，减少能量损耗。并且有优异的导热与加工性能，延展性能及佳，可冷/热加工成不同形状。同时还有强韧性及耐腐蚀性，抗拉强度 $\geq 195\text{MPa}$ ，耐疲劳性突出，适应机械制造中的高强度需求。表面形成碱性碳酸铜保护膜，在大气、水中耐腐蚀性优异。

综合以上优势，在环保与可持续性优势方面，循环利用潜力大，回收率近 100%，全生命周期碳足迹优化空间大。高纯度的特性减少我还记得过程中的材料浪费，符合绿色制造趋势。

8、生产材料的回收利用

本公司生产铜材（铜棒、铜杆、铜排等）、铝材，生产过程使用的原材料为电解铜，铝材等，生产切割过程中，难免会产生边角料，碎料或者废料。随着环保意识的提高和资源再利用的重视，金属下角料的回用已成为制造业可持续发展的重要途径。下角料有部分完整率比较高的，可以直接用于新产品制造。对于无法直接再利的金属下角料，可以通过熔炼的方式回收，熔炼后的金属浇铸成电解铜原材，可以再次通过挤压、拉拔等工艺流程，制成新品利用，实现了资源的循环利用。

公司使用热剪炉设备，将铜材、铝型材生产中产生的固废进行回收利用，对于生产过程中产生的边角料做到 100%回收利用。

通过废料回用，可以降低原材料采购成本，提高生产效率。环保减排，减少了废弃物的产生，降低了环境污染，符合环保要求。

回用严格按照其质量要求和标准，确认性能达标，在回用过程中严格遵守安全操作规程，保证人员和社备安全。同时遵守环保法规和要求，确保废弃物的处理和排放符合环保标准。

废料回用是实现资源再利用和环保减排的重要途径。通过采用合适的回用方法和加强回用管理，可以充分发挥下角料的价值，提高资源利用率和降低生产成本。同时，这也符合可持续发展的要求，有助于推动企业的绿色发展。

9、可再生能源利用

公司充分挖掘厂区内可再生能源，公司充分挖掘厂区内可再生能源，集团公司在 2022 年与江苏瑞辰电力工程有限公司签订《450KWp 分布式光伏发电工程施工合同》，并于同年在厂区内建筑屋顶资源建设光伏电站，计划总装机容量 450KWp。

公司安装了 GBNL3 玻璃钢冷却塔，主要用于生产过程用水冷却，以高效、

耐腐、低噪等核心优势，提升能源利用，降低成本，减少污染。

同时，公司也安装有雨水回用装置，以满足厂区部分用水需求。

10、绿色供应链建设

多元化供应商选择，降低供应风险，确保供应链的稳定性。建立供应商评估体系，定期对供应商的质量、交货期、价格等方面进行评估。通过市场调研和数据分析，准确预测电解铜的市场需求。根据需求预测结果，制定合理的库存计划，避免库存积压和缺货现象。采用先进的库存管理技术，如实时库存监控、预测性补货等，确保库存水平的优化。通过与供应商建立紧密的合作关系，实现库存信息的实时共享，提高库存周转率。选择合适的运输方式和路线，降低运输成本和时间。与物流公司建立长期合作关系，确保运输过程的稳定性和可靠性。通过集中配送的方式，减少运输次数和成本，提高配送效率。合理规划配送路线和配送时间，确保产品及时到达客户手中。定期对供应链管理流程进行评估和改进，找出存在的问题和瓶颈，并采取措施加以改善。借助数据分析和业务智能工具，进行供应链绩效监控和预测，提前发现潜在问题并制定应对策略。公司组织的供应链管理体系符合 GB/T 39257-2020《绿色制造 制造企业绿色供应链管理 评价规范》。

11、环境保护工作

公司严格遵守《环境保护法》等法律法规，严格按 ISO14001 环境管理体系要求，制订相应的管理措施，确保清洁生产和环境友好。公司把环境保护及时纳入公司日常管理工作中，对新上、扩建、改造项目时进行环境因素影响评价，遵循“三同时”原则，防止对环境造成污染。严格遵守《环境保护法》等法律法规，制订相应的管理措施，确保清洁生产，同时通过各项加强管理、规范操作规程、提高干部以及员工环保意识和自觉承担节能减排义务等措施，公司在环保达标、守法的基础上更加重视环境绩效指标的提高和环境安全隐患整治等，环境污染物排放达标率均为 100%。

12、温室气体排放情况

我司积极响应新形势下国家铜压延行业的发展要求，以成熟领先的绿色低碳工艺解决方案为铜合金压延工业市场的可持续发展、中国国家铜压延行业按期实现碳达峰碳中和做出新的贡献。

公司坚持不懈致力于环境改善，在公司范围内持续开展了一系列的节能改造、环保改造、清洁生产的改造工作，并取得了显著的效果。

我司有安排除尘环保设备 DMC 布袋除尘器，混料粉尘经布袋除尘器处理后通过排气筒排放；同时安装了玻璃钢冷却塔，水循环处理系统。工厂按照环境影响报告表的要求落实了污染物处理设备，确保其污染物排放达到相关法律法规及标准要求。根据工厂环境检测报告，工厂各项污染物排放均达到相关法律法规及标准要求。

2025 年 6 月我们邀请第三方专家对公司 2024 年度温室气体排放进行核查，并出具《温室气体排放报告》。

公司对于铜材类产品进行了碳足迹认证及 LCA 全生命周期盘查工作，依据 GB/T24044-2008《环境管理生命周期评价要求与指南》、GB/T24040-2008《环境管理生命周期评价原则与框架》、GB/T32161-2015《生态设计产品评价通则》的要求进行核算，通过 GaBi 建模得到 1 公斤铜材的碳足迹为 6.86 tCO₂eq，其中原材料生产阶段排放量占比为 97.25%、原材料运输阶段排放量占比为 2.37%、产品生产阶段排放量占比 0.01%、产品运输阶段排放量占比 0.37%。

13、纳税贡献

2024 年公司全年产量 9889.97 吨，工业总销售额达 50099.30 万元。公司始终把依法纳税作为企业最好的诚信名片，税务管理从细微处入手，把强化财务管理，保障依法纳税作为践行企业社会责任的重要工作。2024 年公司缴纳税金 181.10 万元。

14、社会责任履行情况

合法经营，为社会承担责任，是公司持久的发展理念。近些年来，公司在合

规经营、环境保护、扶贫帮困等领域均取得了一定的收获。公司坚持“做强企业、回报社会”的公益原则，积极为慈善事业和地方社会事业做出贡献。包括向泰州医药高新区雨露爱心协会捐赠资助贫困学生。社会责任履行是一个持续不断的过程，我们将不断完善和加强社会责任管理体系，持续改善履行情况，在未来的发展中，我们会以更加积极的态度履行企业的社会责任，为社会发展贡献更大的力量。

15、社会责任履行状况存在问题及整改计划

2024 年，尽管公司在环保、公益事业、职工保护等诸多承担社会责任方面取得一定成绩，但社会责任履行状况仍存有部分不足，主要体现在对员工教育、社区建设等社会公益事业方面的支持仍有进一步增加的空间。为此，公司将在今后的经营管理中，积极履行社会责任，创建和谐企业；在力所能及的范围内，增加社会公益的投入，积极参与与国内外对口支援当地的教育、文化、社区建设、扶贫帮困等社会公益活动，促进公司和区域经济的和谐发展，为和谐社会建设做出应有的贡献。